

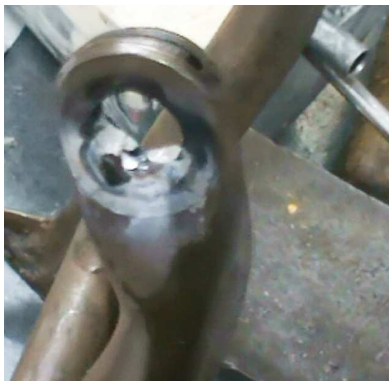
RESTAURACION CABALLETE

Estado actual de los apoyos del caballete por el uso.

Eliminamos de los apoyos el hierro en mal estado hasta dejar solo el tubo redondo y el nervio central delantero.



Estado de agujeros de sujeción del caballete. Rellenamos con soldadura en el lado con desgaste y limamos hasta dejarlo redondo perfecto y a la medida del tornillo, tornillo que debido al roce, también sufre desgaste al cual, le incorporamos un casquillo, rebajando ligeramente éste, para no tener la necesidad de un casquillo más grande que el agujero original.



Los agujeros estarían ya solucionados.

Buscamos una pletina de la anchura del apoyo, de más o menos 2,5 cm, y soldamos empezando por la parte delantera, soldando al nervio original que hemos mantenido.



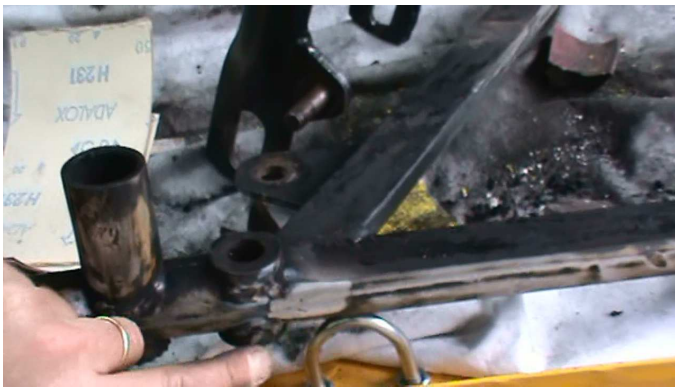
Y una vez soldado la parte delantera, doblamos la pletina golpeandola, hasta darle la forma original, osea, no la dejaremos plana, sino con forma.



Acabaremos de soldar toda la pletina alrededor del tubo y repasaremos la soldadura con radial si hubiera quedado fallos. Cortamos la pletina tanto por detrás, por delante y por los lados para darle al apoyo la medida original o la que queramos darle.



Si estamos en plena restauracion de la moto, aprovecharemos también a reparar el chasis, pues estara marcado el apoyo del caballete en estado de reposo o quitado. Rellenamos el desgaste con soldadura y repasaremos con la radial con un disco de lijado para igualar.



También soldaremos una tuerca de metrica 6 al chasis en el punto donde el chasis golpea al ser recogido para roscar un silemblock con rosca, y no golpee el caballete originado desgaste y ruido tipico al recogerse.

